

Fortis

Fortis 400



Nästa generations
manuella MIG/MAG-svetsning



Lika flexibel som din arbetsvardag

Just för små och medelstora företag utgör svetsvardagen ofta en utmaning. Varje uppdrag för med sig nya krav och materialbyten. Jobben ändras delvis på daglig basis liksom de erforderliga svetsmetoderna. Detta kräver en svetsmaskin som anpassar sig perfekt till dessa dynamiska förhållanden.

Med upp till 240 optimerade synergilinjer, som har utvecklats speciellt för kraven inom stålkonstruktion, imponerar Fortis-modellserien genom sin pålitliga svetsprestanda. Utöver stål klarar MIG/MAG-svetsmaskinen utan problem även material som aluminium och rostfritt, i synnerhet i kombination med pulsbåge.

Med hjälp av Fortis blir svetsupplevelsen enklare än någonsin tidigare. Till detta bidrar också det mycket användarvänliga användargränssnittet. Tack vare intuitiva manöverelement optimeras inte bara arbetsflödena utan det går även att få en mer exakt styrning av svetsparametrarna.

Höjdpunkter hos Fortis- maskinserien



**Pålitlig och
kraftfull**

Rustad för alla användningsområden

I fokus hos Fortis-serien står den pålitliga och stabila svetsprestandan för manuell användning. Tack vare de enastående tändegenskaperna och den stabila ljusbågen kan ett brett spektrum av tillämpningar täckas.



**Svetsning på
enkelt sätt**

Koll på alla viktiga svetsparametrar

Med vårt digitala, överskådliga användargränssnitt har du alltid koll på de viktigaste svetsparametrarna. Snabbt byte av svetsmetod, fler än 30 inställbara systemspråk och individualiserbara parameterinställningar är bara några av de utmärkande funktioner som möjliggör ett extremt enkelt och intuitivt handhavande.



Multiprocess

En maskin – alla svetsmetoder

Vare sig det gäller MIG/MAG-, TIG- eller MMA-svetsning, erbjuder våra Fortis-svetsmaskiner med multiprocess-funktion maximal flexibilitet för nästan alla användningsområden.



Uppkoppling

Svetsning förbinder

Fortis-serien är kompatibel med våra innovativa programvarulösningar WeldCube Air och WeldCube Premium. Även Vizor Connect-svetshjälmen och Bluetooth-fjärrkontrollen ger dig ytterligare utbyggningmöjligheter.



Hållbarhet

Hög återvinningsandel, färre användningsfel

För Fortis-serien ligger andelen återvunnet aluminium på 53 % för att hålla ner det ekologiska fotavtrycket så mycket som möjligt. Den intuitiva hanteringen av maskinerna, och i synnerhet svetsparameterguiden, minimerar användningsfel. Höljets utformning och den höga servicevänligheten bidrar till maskinernas långa livslängd.

Genomtänkt design

Användarvänlig och robust

Fortis nya maskindesign lägger ett tydligt fokus på ergonomi. Fast integrerade bärhandtag på höljet och matarverket säkerställer bästa rörlighet. Förvaringsutrymmet erbjuder tillräckligt med plats till allt som behöver vara snabbt åtkomligt. Vare sig det är i kompakt eller delat utförande: Arbetshöjden är alltid optimalt anpassad till svetsarens behov.

Optimalt skyddad: Det robusta aluminiumhöljet, en vinklad display med integrerat och utbytbar displayskydd samt bakåt förskjutna pulsgivare säkerställer att maskinen även under krävande förhållanden kan utveckla sin fulla potential.





Kompakt eller delad: Vad får det lov att vara?

Fortis design är baserad på ett kompakt system med en maximal utgående ström på upp till 500 A. Plats för tillvalet kylkrets finns redan inplanerad i det heltäckande höljet.

Detta möjliggör utrymmesbesparande installation och användning, även i miljöer med begränsat utrymme. Där kan en MIG/MAG-brännare på upp till 6 m användas.

För en utökad arbetsradie finns, utöver den kompakta varianten, även modeller med externt matarverk. Dessutom kan pulsfunktionen användas om ett mellanslangpaket i en längd på upp till 15 m utnyttjas.



Allt-i-ett-systemet: en maskin, många möjligheter

- Kompakta svetsmaskiner upp till 500 A
- Eftermontering av vattenkylning för 320, 400, 500 A kan alltid göras
- Delade modellvarianter med externt matarverk för utökad arbetsradie
- Duo-variant: Kompakta svetsmaskiner från 320 A kan kombineras med extra matarverk
- Ett och samma gränssnitt för alla varianter



Fortis 270 | 320 Kompakt
gaskyld



Fortis 320 | 400 | 500 Kompakt
gas- eller vattenkyld



Fortis 320 | 400 | 500 Delad
gas- eller vattenkyld

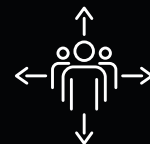


Tillvalet Duo
för Fortis 320 | 400 | 500 Kompakt
gas- eller vattenkyld

Enkel, tydlig, anpassnings- bar

- | | | | | | |
|---|------------------------|---|------------------------|---|----------------------------|
| 1 | Meny- och Home-knapp | 4 | Gasttestfunktion | 7 | 7"-färgdisplay |
| 2 | Info-knapp | 5 | Statuslysdiod | 8 | Minnesknappar och EasyJobs |
| 3 | Trådinmatningsfunktion | 6 | Vrid- och tryckknappar | | |





Användarhantering

Det integrerade behörighetssystemet tilldelar individuella rättigheter. Central User Management möjliggör centraliserad hantering av flera svetsmaskiner.



Knapplås

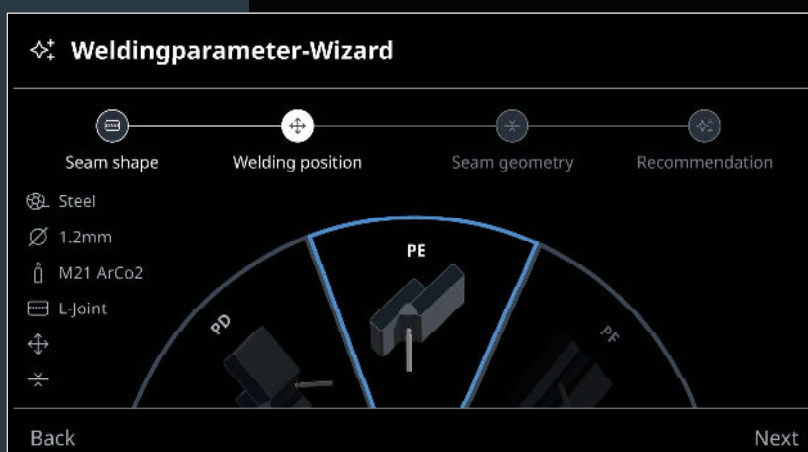
För att förhindra att inställningarna på frontpanelen ändras oavsiktligt kan ett knapplås aktiveras. Dessutom säkerställs att konstanta svetsparametrar förblir oförändrade. Manöverelement kan aktiveras individuellt.



Svetsparameterguiden

Svetsparameterguiden stödjer svetsaren med riktade råd för bästa parameterinställningar inför svetsarbeten. Med bara några få steg kan inställningarna anpassas exakt till respektive svetskrav. På det sättet minskar antalet fel, kassationsgrad och efterarbeten. Samtidigt ökar effektiviteten liksom kvaliteten avsevärt.

I synnerhet för uppgifter som alltid varierar är svetsparameterguiden oundgänglig. Den självförklarande grafiken underlättar förståelsen för inställningarna så att även komplexa uppgifter kan bemästras utan problem.



Optimala svetsresultat

Vare sig det rör sig om korta eller långa svetsar, snabb eller långsam vertikal svetsning, rotsträngsvetsning eller svetsning av kälsvetsar: Våra svetssynergilinjer har utvecklats tillsammans med våra tekniska experter och garanterar utmärkta resultat vid varje användningstillfälle. Med en mängd olika inställningsmöjligheter kan synergilinjerna justeras exakt till de specifika kraven och garanterar därmed optimala svetsresultat. Du kan lita på vår expertis för högsta kvalitet och effektivitet i svetsarbetet.



MIG svet tion



G/MAG-
tsfunk-
mer



Pulssvetsning – kontrollerat och snabbt

Vårt Welding Package Pulse möjliggör svetsning med pulsåga. Denna säkerställer mindre sprutbildning och ett variabelt arbetsområde (tunn- till tjockplåtar). Därmed minskar pulsågan även behov av efterarbete.

SynchroPulse – fiskfjällsliknande svetsar för aluminiumlegeringar

Svetsning i begränsade utrymmen har aldrig varit enklare. Eftersom energitillförseln enkelt kan justeras är SynchroPulse särskilt lämplig för svetsning av aluminium, även i de svåraste positionerna.



Intervallsvetsning – låg materialförvrängning

Intervallsvetsning ger inte bara svetsen ett fiskfjällsliknande utseende. Med ställbar och regelbunden svets- och paustid kan också inmatningen av värme och därmed materialförvrängningen hos tunnplåt minskas ännu mer.

En maskin, alla metoder

Redo för
morgondagens
utmaningar

Vare sig det gäller MIG/MAG, TIG eller MMA: Med alla Fortis-varianter med multiprocessfunktion (standard hos Fortis 270/320 Kompakt, tillval för Fortis 400/500 Kompakt) säkrar du dina valmöjligheter och släpper loss hela din svetspotential.



MIG/MAG



- MIG/MAG från 3 till 500 A
- Upp till 240 synergilinjer
- 0,8–1,6 mm tråddiameter
- Fe, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, Rutil FCW, Basic FCW, självskyddande trådar
- Welding Packages: Standard och Pulse

TIG DC

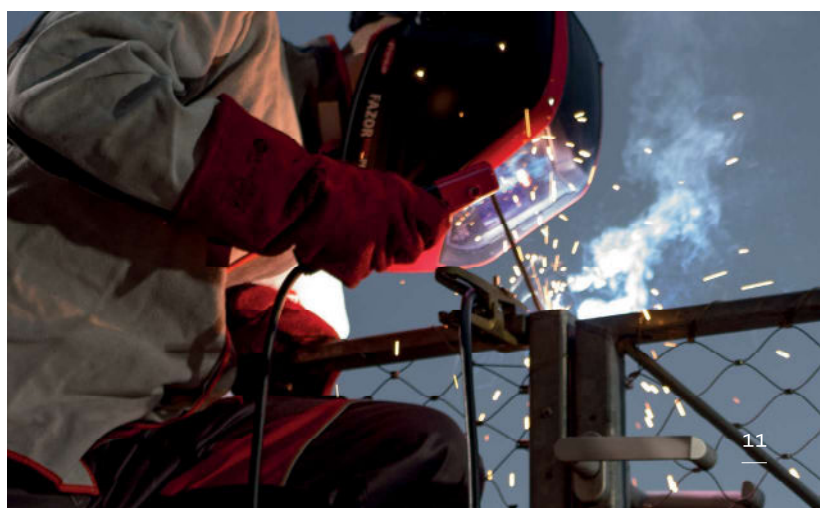


- TIG DC från 3 till 500 A
- TIG-pulssvetsning
- Kontakttändning
- TAC-häftfunktion
- Gasförströmningstid och gasefterströmningstid



Redo för alla användningsområden

Fortis-serien övertygar med sin pålitliga och stabila svetsprestanda. Tack vare utmärkta tändegenskaper och konstant ljusbåge erbjuds ett brett användningsspektrum.



MMA



- MMA från 10 till 500 A
- CEL-funktion
- Kolbågsmejsling
- AntiStick, HotStart, Dynamik

Fortis XT-varianten

Energieffektivitet för
alla effektklasser

Ekonomisk och kraftfull

En riktig allrounder. XT står här för Extended då Fortis Extended är designad för nätspänningar från 200 till 600 V och därmed kan användas i hela världen. Upp till 320 A är möjligt i enfasdrift beroende på effektklass och nätsäkring.

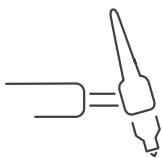
Fortis XT är det perfekta valet för företag som lägger vikt vid energieffektivitet och prestanda. Med sin höga effektfaktor sparar den 16 % mer energi jämfört med övriga Fortis-varianter.



Särskilda egenskaper för Fortis XT

- Finns i alla effektklasser (270–500 A)
- Kan användas i hela världen
- Fullt kompatibel med generator
- Optimerad svetsprestanda tack vare högre utgångssynergilinje
- Energibesparing med upp till 16 % jämfört med standardvarianten
- CEL-kompatibel

TIG DC- svetsfunktioner



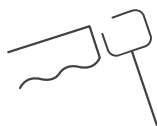
TIG-pulssvetsning

Pulssvetsning används framför allt vid svetsning i trånga utrymmen eller vid svetsning av mycket tunna material. Resultatet är ett extra fint utseende på svetsen.

Kontakttdndning

Som alternativ till högfrekvenstndning bidrar den exakta kontakttdndningen till en fbrbattrad anvandarvlnlighet. Dessutom finns inga begrnsningar i tillmpningsområdet.

MMA- svets- funktioner



HotStart

HotStart-funktionen r srskilt framtagen fr svetsning med rutila elektroder och CEL-elektroder. Fr att lattare kunna tnda elektroden okas strmmstyrkan vid tndning av svetsmaskinen under brdkdelen av en sekund.

AntiStick

Vid kortslutning (då elektroden fastnar under MMA-svetsning) avbryts svetsprocessen. P det sattet undviks glgdning av elektroden och att strre svetsfel intrffar.

TAC-hftfunktion

Med hjlp av pulsstrmmar satts smltbadet i svngning. Det underlatter att komponenter fsts ihop och frkortar vidhftningstiden. Pulsbågen optimerar p det sattet processen fr mycket tunna material.



Dynamic

Vid svetsning med basiska elektroder sker materiallvergangen som stora droppar. Vid låg strmm (underbelastning) finns risken att elektroden klibbar fast. Med motsvarande instllning av dynamiken brnns elektroden loss och fastklibbning frhindras.

Fortis Duo

Ett system – många användningsområden

Tillvalet Fortis Duo kombinerar en kompakt svetsmaskin på 320 till 500 A med ett extra, externt matarverk. Dessutom krävs en programvaruaktivering.



Fördelarna



Maximal flexibilitet för växlande användningsområden eller tråddiametrar



Bearbetning av två olika material



Snabbare byte av svetsmetod (omkoppling via brännarknappen)



Kräver mindre utrymme (2-i-1-lösning) och lägre anskaffningskostnader



Perfekt för mindre och medelstora företag med svetsuppgifter som ofta varierar

Welding Packages

Fortis är utrustade med våra programvarupaket, de så kallade Welding Packages, som kan skräddarsys helt efter dina behov. I Welding Packages finns djupgående svetsexpertis som gör din maskin till det perfekta verktyget för dina individuella svetsprojekt. Beroende på användningsområde väljer du enkelt mellan Standard, Pulse eller båda paketen. Våra Welding Packages och programvarulösningar kan när som helst även eftermonteras.



En lösning för varje an- vändnings- område

Standard

Vare sig det gäller svetsning av rotsträngar, tunnplåt eller tjockare plåt fungerar det bra att använda Fortis Standard-paket för svetsning av alla normalt förekommande material på ett pålitligt och effektivt sätt över hela effektområdet.

Pulse

Fortis Pulse-paketet använder sig av pulsåge för en prydlig och effektiv svetsning. Det blir minimalt med sprutbildning och paketet kan användas flexibelt för allt från tunna till tjocka plåtar.

Tillval

- Duo: för Fortis 320, 400 och 500 kompakt
- Jobs: För alla Fortis-effektklasser
- Dokumentation: För alla Fortis-effektklasser
- Trial: finns för alla Fortis-maskiner från fabrik för 10 h brinntid för ljusbåge
- Pulse/Standard-mix:
Perfekt för vertikala fogar – en kombination av båda metoderna. På det sättet kan man uppnå upp till 40 % högre svetshastigheter – helt utan pendelrörelser.

Maximal uppkoppling

Fortis stödjer de viktigaste
kommunikationsstandarderna.

Data- hantering



WeldCube Navigator

WeldCube Navigator hjälper till att standardisera tillverkningsprocesser och förhindra fel och på så sätt höja produktionskvaliteten. Svetsaren guidas visuellt genom arbetsuppgiften direkt på arbetsplatsen, och fördefinierade parametrar ställs in automatiskt. Om fel uppstår förebyggs kassation och efterarbete med hjälp av varningsmeddelanden eller genom att svetssystemet spärras.



WeldCube Air

WeldCube Air är en molnbaserad programvarulösning för företag i alla storlekar. Användare har inte bara möjlighet att hantera sina svetsmaskiner anslutna via Internet, utan får även en överblick över svetsdatablad, utbildning och de viktigaste svetsnyckeltalen. Det gör WeldCube Air till den perfekta följeslagaren för att komma igång med digitalisering av din svetstekniska produktion.



WeldCube Premium

WeldCube Premium hjälper till med att säkerställa och påvisa stabila tillverkningsprocesser. Maskinparkshanteringen förenklar en effektiv administration av många svetssystem och övervakningen av svetsparametrar. Komponentdokumentation och analysfunktioner höjer effektiviteten och kvaliteten på din svetstekniska produktion. Lösningen för industriell svetstillverkning.



Bluetooth

För anslutning av trådlösa fjärrkontroller och Bluetooth-kompatibla svetshjälmar



WLAN

För full nätverkskapacitet för uppdateringar och användning av funktionen Smart-Manager (datadokumentation) utan Ethernet



NFC (tillval)

För användarhantering – exempelvis för enkel låsning och upplåsning av svetssystemet med kort eller RFID-taggar

Tillbehör

Brännare för alla effektklasser

Lätta, mångsidiga och ergonomiska

Extra lätt och användarvänlig generation med fler än 60 brännarvarianter i olika utföranden står till buds: gas- eller vattenkyld, standardversion eller Up/Down-manövrering med lysdiod och i olika längder på 3,5 m, 4,5 m och 6 m.



Handhållna brännare

Gaskyld	Effekt/intermittens	Effekt/intermittens
MTG 270s	270 A/40 % CO ₂ 200 A/40 % blandgas	170 A/100 % CO ₂ 140 A/100 % blandgas
MTG 320s	320 A/40 % CO ₂ 260 A/40 % blandgas	210 A/100 % CO ₂ 170 A/100 % blandgas
MTG 400s	400 A/40 % CO ₂ 320 A/40 % blandgas	260 A/100 % CO ₂ 210 A/100 % blandgas
MTG 500s	500 A/35 % CO ₂ 420 A/35 % blandgas	300 A/100 % CO ₂ 260 A/100 % blandgas

Vattenkyld	Effekt/intermittens
MTW 320s	320 A/100 % CO ₂ och blandgas
MTW 400s	400 A/100 % CO ₂ och blandgas
MTW 500s	500 A/100 % CO ₂ och blandgas

Vagnar



TU Move 4 Pro

- Ergonomiskt handhavande för delade system med nedsänkt uppställningsyta (även lämplig för två gasflaskor)
- Integrerad kranupphängning och integrerat gaffeltruckfäste, slangpakethållare (tillval) och Human-fäste (svängarm för att hålla brännaren)



TU Move 4 Standard

Nedsänkt gasflaskuppställningsyta, kranupphängning och gaffeltruckfäste för Fortis kompakt-modeller



TU Move 4 Basic

Enkel och platsbesparande variant för alla Fortis kompakt-modeller



Fjärrkontroll

Fjärrkontroll för start av svetsprocessen och inställning av de viktigaste svetsparametrarna





Minimera antalet svetsfel

Det översiktliga användargränssnittet och i synnerhet svetsparameterguiden stödjer svetsaren under hela svetsprocessen. På det sättet minimeras antalet fel och svetskvaliteten förbättras – kassationskvoten sjunker.

Tekniska data Fortis 270 och 320

	Fortis 270 C /G	Fortis 270 C /G/XT	Fortis 320 C /G	Fortis 320 C /G/XT	Fortis 320 C /GW	Fortis 320 C /GW/XT	Fortis 320/ GW	Fortis 320 /GW/XT
Vikt	36 kg (79,3 lb)	36,2 kg (79,8 lb)	36 kg (79,3 lb)	36,2 kg (79,8 lb)	42,5 kg (93,7 lb)	43,5 kg (95,9 lb)	40,1 kg (88,4 lb)	41,1 kg (90,6 lb)
Mått l x b x h	681 x 367 x 555 mm (26,8 x 14,4 x 21,9 in)				681 x 367 x 783 mm (26,8 x 14,4 x 30,8 in)			
Nätfrekvens	50/60 Hz							
Nätspänning	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V
Nätspänningstolerans	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
40 % intermittens [10 min/40 °C]	270 A		320 A					
60 % intermittens [10 min/40 °C]	250 A		260 A					
100 % intermittens [10 min/40 °C]	210 A		240 A					
Svetsströmsintervall	MIG/MAG 3–270 A TIG 3–270 A MMA 10–270 A multiprocess standard			MIG/MAG 3–320 A TIG 3–320 A MMA 10–320 A multiprocess standard		MIG/MAG 3–320 A utan multiprocess		
Tomgångsspänning	max. 107 V							
Arbetsspänningsområde	MIG/MAG 14,2–27,5 V TIG 10,1–20,8 V MMA 20,4–30,8 V multiprocess standard			MIG/MAG 14,2–30,0 V TIG 10,1–22,8 V MMA 20,4–32,8 V multiprocess standard		MIG/MAG 14,2–30,0 V utan multiprocess		
Trådmatningshastighet	1–25 m/min/40–980 ipm						—	
Matarverk	4-rullsdrevning							
Tråddiameter	0,6–1,6 mm/0,023–0,06 in							
IP-klass				IP23				
Kontrollmärke	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA



Återvinn istället för att kassera

Tack vare det nya hölje-konceptet har en ansevärd mängd plastkomponenter ersatts med återvinningsbart aluminium. Med det ökar vi andelen material som kan återvinnas till sammanlagt 53 %. En stor del av komponenterna kan därmed återanvändas och bidrar på det sättet till att spara resurser.



Reparera istället för att slänga bort

Genom att komponenterna är lättåtkomliga, i synnerhet nätkabeln och anslutningspanelen, är det enkelt och okomplicerat att utföra reparationer, något som minimerar avbrottstiderna. Andelen utbytbara komponenter möjliggör dessutom att maskinerna kan användas en lång tid.



Spara ström med XT-varianten

För alla som vill spara ännu mer ström är Fortis XT-varianten den perfekta följeslagaren. Den utmärker sig genom en högre effektfaktor vilket gör den 16 % mer energieffektiv än konventionella varianter.

Tekniska data Fortis 400 och 500

	Fortis 400 C /GW	Fortis 400 C /GW/XT	Fortis 400 /GW	Fortis 400 / GW/XT	Fortis 500 C /GW	Fortis 500 C /GW/XT	Fortis 500 / GW	Fortis 500 / GW/XT
Vikt	42,5 kg (93,7 lb)	43,5 kg (95,9 lb)	40,1 kg (88,4 lb)	41,1 kg (91,3 lb)	42,5 kg (93,7 lb)	43,5 kg (95,9 lb)	40,1 kg (88,4 lb)	41,1 kg (91,3 lb)
Mått l x b x h	681 x 367 x 783 mm (26,8 x 14,4 x 30,8 in)							
Nätfrekvens	50/60 Hz							
Nätspänning	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200--600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V
Nätspänningstolerans	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	-10/+6 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
40 % intermittens [10 min/40 °C]	400 A				500 A			
60 % intermittens [10 min/40 °C]	360 A				430 A			
100 % intermittens [10 min/40 °C]	320 A				360 A			
Svetsströmsintervall	MIG/MAG 3–400 A TIG 3–400 A MMA 10–400 A multiprocess som tillval		MIG/MAG 3–400 A utan multiprocess		MIG/MAG 3–500 A TIG 3–500 A MMA 10–500 A multiprocess som tillval		MIG/MAG 3–500 A utan multiprocess	
Tomgångsspänning	max. 107 V							
Arbetsspänningsområde	MIG/MAG 14,2–34,0 V TIG 10,1–26,0 V MMA 20,4–36,0 V multiprocess som tillval		MIG/MAG 14,2–34,0 V utan multiprocess		MIG/MAG 14,2–39,0 V TIG 10,1–22,8 V MMA 20,4–40,0 V multiprocess som tillval		MIG/MAG 14,2–39,0 V utan multiprocess	
Trådmatningshastighet	1–25 m/min/40–980 ipm		—		1–25 m/min/40–980 ipm		—	
Matarverk	4-rullsdrevning				4-rullsdrevning			
Tråddiameter	0,8–1,6 mm/0,03–0,06 in				0,8–1,6 mm/0,03–0,06 in			
IP-klass			IP23					
Kontrollmärke	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA

Funktionsöversikt Fortis

	Egenskaper	Fortis 270 C/G	Fortis 320 C/G	Fortis 320 C/GW	Fortis 320/GW	Fortis 400 C/GW	Fortis 400/GW	Fortis 500 C/GW	Fortis 500/GW
Systemets uppbygg- nad	Kompakt	✓	✓	✓	–	✓	–	✓	–
	Externt matarverk	–	–	–	✓	–	✓	–	✓
	Gaskyld	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Vattenkyld	–	–	som tillval					
Nätspänningsvari- anter	400 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	XT 200–600 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	600 V	–	–	–	–	–	✓	–	✓
Enfasdrift (endast XT-varianter)	upp till 240 A	✓	–	–	–	–	–	–	–
	upp till 270 A	–	✓	✓	✓	–	–	–	–
	upp till 320 A	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓
Kompatibel med gene- rator	endast XT-varianter	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess	TIG	✓	✓	✓	–	som tillval	–	som tillval	–
	MMA	✓	✓	✓	–	som tillval	–	som tillval	–
	CEL (XT-variant)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Uppkoppling	Bluetooth	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	WLAN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	NFC	som tillval							
	Ethernet	som tillval							
Datahantering	WeldCube Air WeldCube Premium	som tillval							
	WeldCube Navigator	som tillval							
	Smartmanager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tillval	Duo	–	–	✓	–	✓	–	✓	–
	Trådbunden fjärr- kontroll	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Trådlös fjärrkontroll	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Toolbox	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Organizer	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Flow Sensor	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Brännarhållare	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AI IO	✓	✓	✓	✓*	✓**	✓*	✓**	✓*

* Tillvalet TMC krävs ** Tillvalet TMC eller MP krävs

Text och bild överensstämmer med rådande tekniska standard vid tryckningstillfället. Rätt till ändringar förbehålles. Trots noggrann behandling lämnas all information utan garanti. Ansvar undantaget. Upphovsrätt © 2025 Fronius™. Alla rättigheter förbehålles.

Axson Teknik är certifierade
enl. ISO 9001:2015



AXSON TEKNIK AB • S. Långebergsgatan 18 • 436 32 Askim • 031- 748 52 80

www.axson.se

Medlem i

